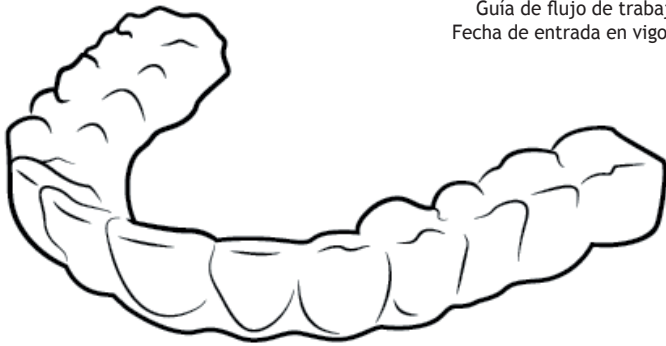




ORTOLANDENTAL
ORTODONCIA & ODONTOLOGÍA

Guía de flujo de trabajo para Impresión 3D de retenedores

Guía de flujo de trabajo - Retenedor
Fecha de entrada en vigor: 18/02/2025



Con la impresión 3D de SprintRay, puede imprimir directamente retenedores con un flujo de trabajo sencillo y eficaz que utiliza el diseño de IA. Este documento le guiará a través del escaneado, el diseño, la fabricación, la preparación y la colocación.

Resinas compatibles con este flujo de trabajo:

DI ADIOS AL TERMOFORMADO

RETENEDORES

IMPRESOS EN 3D

Flujo de trabajo

1. Captura de datos



Herramientas:

- Escáner intraoral

2. Obtener el diseño de IA



Herramientas:

- Ordenador con internet
- Datos del paciente
- Cuenta SprintRay



3. Crear trabajo de impresión



Herramientas:

- Ordenador con internet
- Cuenta SprintRay



4. Impresión 3D



Herramientas:

- Impresora 3D SprintRay Pro S o Pro 2
- Resina SprintRay Retainer



5. Lavar



Herramientas:

- Dispositivo de lavado SprintRay

6. Post cura



Herramientas:

- SprintRay NanoCure

7. Proceso y prueba

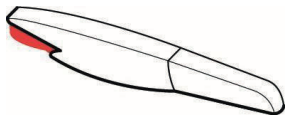


Herramientas:

- Pieza de mano de laboratorio
- Fresa de silicona
- Disco pulidor de algodón
- Aceite mineral
- Vaporizador o agua jabonosa y cepillo de dientes

1. Captura de datos

Herramientas



Escaner intraoral

1.1 Captura de la exploración superior, inferior y de la mordida

Realice una exploración completa superior e inferior del paciente para capturar su anatomía digital. Asegúrese de que no haya agujeros en la exploración y capture la mayor cantidad posible de tejido circundante.

Exporte los escaneados como STL con el arco superior e inferior **en oclusión**. Este es el estilo de exportación predeterminado para la mayoría de los escáneres y elimina la necesidad de un archivo de escaneado de mordida independiente.



Si utiliza un escáner iTero, seleccione la opción 'Archivo por arco (arcos orientados en oclusión)' al exportar, o sus escaneos no funcionarán.

2. Obtener el diseño de IA

Herramientas



Ordenador con internet



Datos del paciente



Cuenta SprintRay

2.1 Presentar una solicitud de tratamiento

Visite dashboard.sprintray.com e inicie sesión o regístrese para obtener una cuenta SprintRay; continuación, inicie un nuevo tratamiento. Seleccione o añada a su paciente y elija el tipo de tratamiento "AI Retainer". Establezca los parámetros deseados, cargue los archivos del paciente y envíelos.

Asegúrate de que tus escaneos cumplen los siguientes requisitos:

- Se requieren escáneres superiores e inferiores
- Las exploraciones deben exportarse en oclusión
- 2 mm+ de tejido más allá del margen en la zona bucal anterior

2.2 Revisión y aprobación del diseño

SprintRay AI diseñará el anticipo en unos minutos. Recibirás una notificación por correo electrónico cuando esté listo. Revisa y aprueba el archivo desde tu panel de Cloud Design.

Si no está satisfecho con su diseño, intente volver a explorar a su paciente y enviar un nuevo caso.

3. Crear un trabajo de impresión

Herramientas



Ordenador con acceso a Internet



Cuenta SprintRay

3.1 Importar a RayWare

Una vez que el diseño del retenedor ha sido aprobado, el botón 'Add To Print Job' en la página de tratamiento de diseño en la nube generará automáticamente una plataforma de construcción en [RayWare Cloud](#).

Detalles de configuración de RayWare

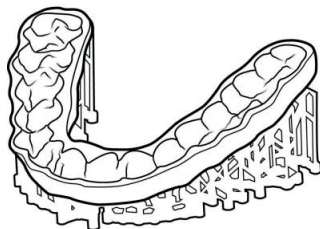
Tipo de empleo: Retenedor

Material: Retenedor SprintRay

Grosor: 170 micras

Orientación: Intaglio mirando en dirección opuesta a la plataforma de construcción, orientado en un ángulo de 20 grados desde la parte anterior.

Soportes: Soportes estándar



3.2 Cola de impresión

Una vez que estés satisfecho con la configuración de impresión, selecciona el botón "Enviar a cola" y, a continuación, elige la impresora que deseas utilizar para este trabajo de impresión.



También puedes utilizar el botón "Imprimir ahora", pero inspecciona bien la impresora antes de empezar a imprimir.

4. Impresión 3 D

Herramientas



Impresora 3D
SprintRay Pro S o Pro
2

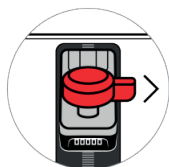


Resina SprintRay
Retainer

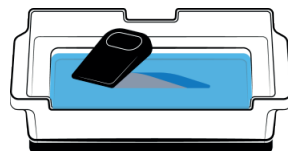
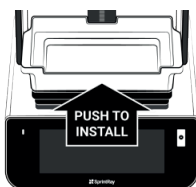


Cuando no lo utilice, retire el tanque que contiene la resina de retenedores de la impresora y guárdelo. Si está utilizand Pro S, la resina Retainer puede acortar la vida útil del depósito de resina.

4.1 Preparar e iniciar el trabajo de impresión



Locked
Ready to print



A) Comprobar que la plataforma está limpia, cerrada y preparada.

B) Instala el tanque de resina y asegúrate de que está bien asentado.

C) Llene el tanque con resina de retenedores y, a continuación, remueva

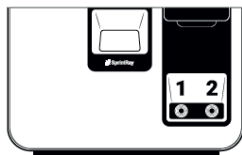
D) Vaya a la cola y pulse "Iniciar impresión". Este trabajo de impresión debería tardar menos de una hora.

Puedes supervisar el progreso en la pantalla táctil de la impresora o en SprintRay Cloud.



5. Lavar

Herramientas



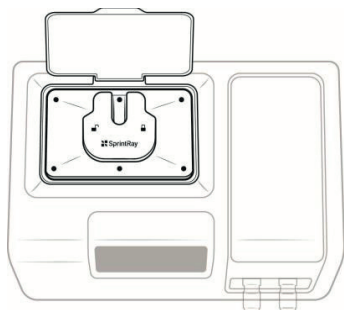
Dispositivo de lavado
SprintRay

5.1 Lavado en el dispositivo SprintRay ProWash S o Pro Wash/Dry

Si utiliza ProWash S, ejecute un ciclo de limpieza estándar.

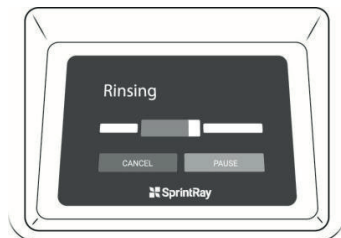
Si utiliza Pro Wash/Dry, ejecute el siguiente ciclo personalizado:

Lavado 1 - 3 min



Lavado 2 - 3 min

Seco - 3 minutos

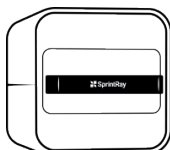


A) Coloque la plataforma de construcción y ejecute un ciclo estándar

B) Ejecutar un ciclo de lavado

6. Post Cura

Herramientas



SprintRay
NanoCure

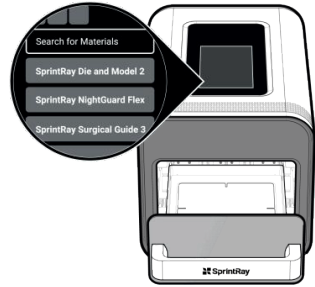


El retenedor SprintRay sólo es compatible con NanoCure. El intento de utilizar otro dispositivo de curado puede resultar en un aparato inseguro.

6.1 Curar y enfriar

Coloque el retenedor en su NanoCure y seleccione su resina de la lista. Siga las instrucciones en pantalla. Los LED se encenderán y apagarán durante el proceso de curado.

Una vez que el retenedor haya terminado de endurecerse, retire el aparato y déjelo enfriar durante 6 minutos.

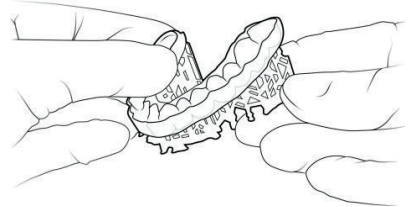


Asegúrese de que el retenedor se ha enfriado completamente antes de retirar los soportes. Si retira los soportes antes de que se haya enfriado, puede estropear el retenedor

6.2 Retirar los soportes

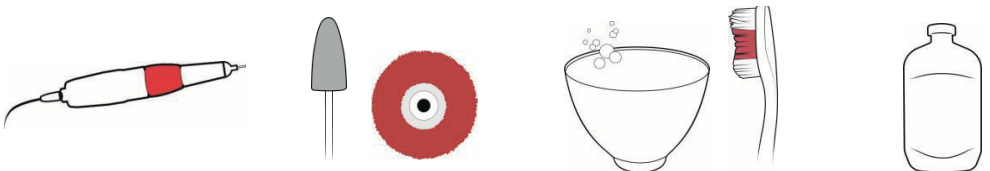
Gire los soportes para separarlos del retenedor y retirarlos. No se preocupe si quedan pequeñas protuberancias de soporte en el retenedor; las retirará en el siguiente paso.

Si retira los soportes antes del curado, tenga cuidado de no deformar o rasgar el retenedor.



7. Postproceso y entrega

Herramientas



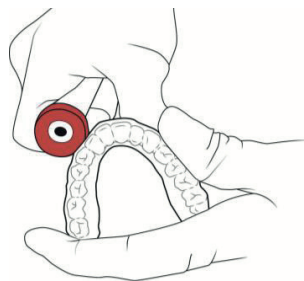
7.1. Retirar los soportes y pulir

A) Utilizar bajas RPM con una fresa de silicona o de carburo para eliminar los tocones de los soportes.

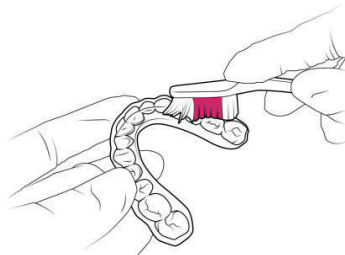


7.1. Retirar los soportes y pulir

B) Utiliza aceite mineral y un disco de algodón para restaurar el brillo natural del retenedor.

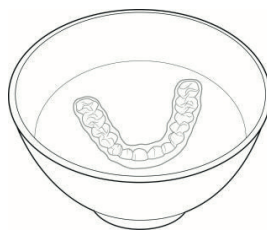


C) Aclare el retenedor con agua tibia y jabón. Cepíllelo con un cepillo de dientes para eliminar los residuos.



7.2 Suministro de calor

A) Antes de la colocación, coloque el retenedor en un recipiente con agua tibia a $\sim 50^{\circ}\text{C}$ y déjelo en remojo durante aproximadamente un minuto.



B) Coloque el retenedor en la boca del paciente, asegurándose de que queda bien ajustado. Déjelo unos minutos para que se fije.

Indique a su paciente que enjuague el retenedor con agua caliente inmediatamente antes de ponerse el aparato.



ORTOLANDENTAL
ORTODONCIA & ODONTOLOGÍA

945 23 13 14
www.ortolan.es